

## 登録廃止の手順

令和2年7月30日  
全国タイル工業組合

登録廃止は、登録品を廃番にした場合や登録の更新をしない場合などに、被認定者が登録品の廃止を行うこと手続きである。(登録期限までに廃止をしない場合は、1年間の自動更新となり、更新手数料が必要となる。)

ここではその再提出申請の手順について説明する。

## 1 登録廃止選択

ログインユーザー: (株)ゼンタ

## Q-CAT 申請システム メニュー

ログアウト

メニューを選択してください。

## 申請者管理

- [パスワード変更](#)
- [申請者情報表示](#)
- [申請者課金情報](#)
- [製造元管理](#)

## 申請データ管理

- [新規申請](#)
- [申請データ一覧表示](#)
- [サンプル・入金待ち申請データ一覧](#)
- [申請前データ一覧](#)
- [適用下地追加申請](#)

## 追加・変更届管理

- [追加・変更届申請](#)
- [申請データ一覧](#)

## 製品データ管理

- [タイル登録品一覧](#)
- [タイル登録廃止](#)
- [接着剤登録品一覧](#)
- [接着剤登録廃止](#)

メニュー画面から「タイル登録廃止」  
または「接着剤登録廃止」を選択する

## Q-CAT利用料管理

- [Q-CAT登録品出荷数量報告](#)
- [返金額一覧](#)

全国タイル工業組合

## 2 データ選択

### 2.1 タイルの場合

ログインユーザー: 轉ゼンタ

#### Q-CAT 申請システム タイル登録品一覧

戻る

メニュー

ログアウト

検索条件を入力し、「検索」ボタンを押してください。

認定区分	単体タイル(T2) ▼
製品名	ベタット
品番	
登録番号	
開始日	
終了日	
出力順	認定区分の昇順 ▼
適用下地	

検索

2 件中 1 - 2 件目

No.	認定区分	タイル情報		接着剤情報			登録情報		適用下地		廃止
		製品名	品番	製品名	品番	施工方法	登録番号	登録日	材系	業系SD	
1	単体タイル(T2)	ベタット	ZENTA-PT2/* ** (001は対象外)	C1 ,C2			T2A14020002	2014/02/13	適用		廃止
2	単体タイル(T2)	ベタット	ZENTA-13PT/ *** (001は対象外)	C1 ,C2			T2A14020003	2014/02/13	適用		廃止

廃止するデータの「廃止」をクリックする。

<< < 1 > >>

全国タイル工業組合

## 2.2 接着剤の場合

ログインユーザー: (株)ゼンタ

### Q-CAT 申請システム 接着剤登録品一覧

戻る

メニュー

ログアウト

検索条件を入力し、「検索」ボタンを押してください。

認定区分	<input type="text"/>
製品名	<input type="text"/>
品番	<input type="text"/>
下地材	製品名 <input type="text"/>
	品番 <input type="text"/>
登録番号	<input type="text"/>
開始日	<input type="text"/>
終了日	<input type="text"/>
出力順	認定区分の昇順 <input type="text"/>
適用下地	<input type="text"/>

検索

3件中 1 - 3 件目

No.	認定区分	接着剤情報		下地材情報		ジョイントテープ情報		登録情報		廃止
		製品名	品番	製品名	品番	製品名	品番	登録番号	登録日	
1	接着剤(C1)	のび〜る	TUKU-NOBIRU /Z**(01)	セメント系下地				C111050001	2011/05/02	<a href="#">廃止</a>
2	接着剤(C1)	のび〜る	TUKU-NOBIRU /Z**(02)	セメント系下地				C111050002	2011/05/02	<a href="#">廃止</a>
3	接着剤(C3)	のび〜るライト	TUKU-NOBIRU -R/Z**(01)	セメント系下地				C311050001	2011/05/02	<a href="#">廃止</a>

廃止するデータの「廃止」をクリックする。

<< < 1 > >>

全国タイル工業組合

### 3 製品情報確認

#### 3.1 タイルの場合

ログインユーザー: 神田 健太

Q-CAT 申請システム タイル 製品廃止

戻る    メニュー    ログアウト

各項目を確認し、「廃止」ボタンを押してください。

製品名		認定区分		登録番号	適用下地	
ベタット		単体タイル(T2)		T2414020002	セメント系	変換系SD
ZENTA-PTZ/4**		001		(株)ナスタイル金山工場		
No.	形状区分		施設/用途	吸水率と成形方法による区分	面状	
1	二丁掛	平物	無釉	A11類	人間的に表面を凸凹にしたもの	
長さ(mm)		幅(mm)	面積 (cm <sup>2</sup> )	厚さ (mm)	質量 (g/cm <sup>2</sup> )	
227.0		60.0	136.2000	18.0	231.7	2.1
検査項目	基準値	試験回数	結果			
外觀	1個のタイルにおける欠点	1*	不適合品の割合			
	タイル相互間の欠点	あってはならない	約1m <sup>2</sup>	欠点の有無		
寸法	長さ	±3.0mm	10個	平均値	227.1 mm	
				最大値	227.3 mm	
				最小値	227.0 mm	
				最大値と最小値の差	0.3 mm	
				平均値	60.1 mm	
				最大値と最小値の差	0.3 mm	
	幅	±2.0mm	10個	平均値	60.3 mm	
				最大値	60.0 mm	
				最小値	60.0 mm	
				最大値と最小値の差	0.3 mm	
				平均値	18.1 mm	
				最大値と最小値の差	0.3 mm	
厚さ	±1.5mm	10個	平均値	18.3 mm		
			最大値	18.0 mm		
			最小値	18.0 mm		
			最大値と最小値の差	0.3 mm		
			平均値	0.3 mm		
			最大値と最小値の差	0.5 mm		
ばち	長さのばち	3.0mm以下	10個	平均値	0.5 mm	
				最大値	0.1 mm	
				最大値と最小値の差	0.4 mm	
	幅のばち	2.0mm以下	10個	平均値	0.4 mm	
				最大値	0.1 mm	
				最大値と最小値の差	0.3 mm	
反り	側反り	±2.0mm	10個	平均値	0.2 mm	
	裏面反り	±0.7mm	10個	平均値	0.3 mm	
直角性		2.0mm以下	10個	平均値	0.3 mm	
				最大値と最小値の差	1.0 mm	
裏あし	裏あしの高さ	0.5mm以下	10個	平均値	0.0 mm	
				最大値	0.0 mm	
吸水率	測定法	A11類: 10.0%以下	5個	平均値	5.0 %	
				最大値	5.0 %	
曲げ破壊荷重		720N以上	5個	平均値	780 N	
				最小値	740 N	
耐凍害性	タイルの表面、裏面または側面に、ひび割れ、変形等は、うわぐすりのほか認められてはならない		5個	不適合品の枚数	0 個	
耐薬品性	塩化アンモニウム	クラス分類	5個	クラスA	5 個	
				クラスB	0 個	
				クラスC	0 個	
	塩酸溶液	クラス分類	5個	クラスA	5 個	
				クラスB	0 個	
				クラスC	0 個	
	クエーク酸溶液	クラス分類	5個	クラスA	5 個	
				クラスB	0 個	
				クラスC	0 個	
	水酸化ナトリウム溶液	クラス分類	5個	クラスA	5 個	
				クラスB	0 個	
				クラスC	0 個	
次亜塩素酸ナトリウム	クラス分類	5個	クラスA	5 個		
			クラスB	0 個		
			クラスC	0 個		
環境配慮	「国等による環境汚染物質の規制等に関する法律（通称「フロン規制法」）」に適合すること		-	法に適合	適合品である	
タイル関連ファイル						
印刷ファイル		QCAT_1.pdf				

① データの内容が、廃止する製品のものか確認する。

② 「廃止」をクリックする。

廃止

全国タイル工業組合

### 3.2 接着剤の場合

ログインユーザー: (株)ゼンタ

#### Q-CAT 申請システム 接着剤製品廃止

戻る

メニュー

ログアウト

各項目を確認し、「廃止」ボタンを押してください。

① データの内容が、廃止する製品のものか確認する。

##### 申請情報

製品名	認定区分	製品ID	セメント系	窯業系SD
のび〜る	接着剤(C1)	C111050001	適用	

##### 製品情報

品番	色番号
TUKU-NOBIRU/Z**	01

##### 接着剤品質評価表

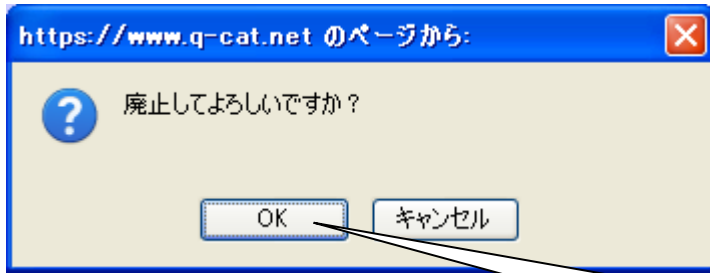
検査項目		基準値	試料数	結果	
JIS A 5557認証		認証番号 AA1234567			
押出成形 セメント板 下地に対する 接着強さ	標準養生	0.6N/mm <sup>2</sup> 以上、かつ、凝集破壊率が75%以上	5	平均値	0.60 N/mm <sup>2</sup>
				凝集破壊率	75.0 %
	低温硬化養生	0.4N/mm <sup>2</sup> 以上、かつ、凝集破壊率が50%以上	5	平均値	0.40 N/mm <sup>2</sup>
				凝集破壊率	50.0 %
	アルカリ温水浸漬処理	0.4N/mm <sup>2</sup> 以上、かつ、凝集破壊率が50%以上	5	平均値	0.40 N/mm <sup>2</sup>
				凝集破壊率	50.0 %
	凍結融解処理	0.4N/mm <sup>2</sup> 以上、かつ、凝集破壊率が50%以上	5	平均値	0.40 N/mm <sup>2</sup>
				凝集破壊率	50.0 %
	熱劣化処理	0.4N/mm <sup>2</sup> 以上、かつ、凝集破壊率が50%以上	5	平均値	0.40 N/mm <sup>2</sup>
				凝集破壊率	50.0 %
ずれ抵抗性		0.5mm以下	3	最大値	0.5 mm
写真添付(PNGまたはJPEG形式) <a href="#">sample.jpg</a>					
耐候性	モルタル板	6以下	1	100時間照射後の色差	6.0
		6以下		500時間照射後の色差	6.0
		6以下		1000時間照射後の色差	6.0
		「ない」こと		表面の剥離・彫れ	なし
	押出成型セメント板	6以下	1	100時間照射後の色差	6.0
		6以下		500時間照射後の色差	6.0
		6以下		1000時間照射後の色差	6.0
		「ない」こと		表面の剥離・彫れ	なし
耐汚染性		接着剤の成分でタイル表面を汚染するものであってはならない	1	汚染の有無	汚染無し
		確認方法及び検査データの添付(PDF形式) <a href="#">sample.pdf</a>			

廃止

② 「廃止」をクリックする。

全国タイル工業組合

#### 4 廃止確認



「OK」をクリックする。

※ ここで OK を押すとデータ復活ができませんのでくれぐれもご注意ください。

※ 廃止手数料はかかりません。

以上